



**SchedaMix**

UG (haftungsbeschränkt)

Dohrer Strasse 299, D-41238 Mönchengladbach, Germany,  
Tel.+49 (0) 2166-262 99 51, email:info@SchedaMix.de

## **Technisches Datenblatt**

### **SchedaLease SRC-2409**

**SchedaLease SRC-2409** ist ein Trenn-Beschichtungsmittel auf Wasserbasis, das nach dem Verdunsten des Wassers einen geschlossenen Film bildet. Obwohl mikrodünn ist der Film nach der Aushärtung sehr widerstandsfähig und temperaturstabil bis über 260°C.

**SchedaLease SRC-2409** besitzt eine starke chemische Bindung zu fast allen Oberflächenmaterialien und ermöglicht eine sehr hohe Trenn- / Entformungsstückzahl pro Auftrag.

**SchedaLease SRC-2409** überträgt sich nicht auf die gefertigten Teile, so dass eine Weiterverarbeitung (lackieren, verkleben etc.) ohne Nachbearbeitung möglich ist.

#### **Eigenschaften:**

Farbe:	weiß
Dichte :	1,0 g/cm <sup>3</sup>
Lagerfähigkeit:	12 Monate

#### **Anwendungsgebiete:**

Trenn-Papier für Kautschukverarbeitung, alle Elastomer-Typen (außer Silikon), andere Trenn-Papiere

#### **Vorteile:**

1. Wasserbasis
2. Einfache Anwendung
3. Vielzahl von Trenn- / Entformungen pro Auftrag möglich
4. Verringert die Formverschmutzung
5. Kein Übertrag des Trennfilms auf die gefertigten Teile
6. Verbessertes Aussehen der gefertigten Teile (trockene, gleichmäßige, seidenmatte Oberfläche)
7. Universal für alle Kautschuktypen geeignet

#### **Anwendung:**

Vor dem ersten Einsatz von **SchedaLease SRC-2409** müssen die Oberflächen sauber sein / gründlich gereinigt werden. Anschließend kann die Grundbehandlung der Formen mit **SchedaLease SRC-2409** auf 2 Arten erfolgen:

- a) Auftrag beim Hochheizen / Trocknen. Wir empfehlen bei dieser Anwendung eine Mindesttemperatur von 80°C bis 90°C.

**Vorteil** bei dieser Vorgehensweise ist die längere Aushärtezeit des Trennfilms. Dies führt zu einer stärkeren chemischen Bindung zur Oberfläche (sehr widerstandsfähiger Film).

- b) Auftrag bei der entsprechenden Verarbeitungstemperatur der Elastomer- Typen.

**Vorteil** bei dieser Vorgehensweise ist der geringe Zeitverlust bei der Grundbehandlung

Als Grundbehandlung empfehlen wir mindestens 1 Beschichtung dünn und gleichmäßig aufzutragen. Nach dieser Vorbehandlung kann mit der Verarbeitung begonnen werden.

#### **Sonstige Angaben**

Die in den technischen Unterlagen gemachten Angaben sind Erfahrungswerte und keine Garantie. Sie befreien unsere Kunden nicht von der eigenen Prüfung unserer Produkte hinsichtlich ihrer Eignung für die beabsichtigten Verfahrens- und Einsatzzwecke. Die obigen Angaben sind keine Spezifikation, diese sind Teil einer gesonderten Vereinbarung.