



SchedaMix

UG (haftungsbeschränkt)

Dohrer Strasse 299, D-41238 Mönchengladbach, Germany,
Tel.+49 (0) 2166-262 99 51, email:info@SchedaMix.de

Technisches Datenblatt SchedaLease SRC-2408

SchedaLease SRC-2408 ist ein Trenn-Beschichtungsmittel auf Wasserbasis, das nach dem Verdunsten des Wassers eine geschlossene Oberfläche bildet. Obwohl mikrodünn ist der Film nach der Aushärtung sehr widerstandsfähig und temperaturstabil bis über 260°C.

SchedaLease SRC-2408 besitzt eine starke chemische Bindung zu fast allen Oberflächenmaterialien und ermöglicht eine sehr hohe Trenn- / Entformungsstückzahl pro Auftrag.

SchedaLease SRC-2408 überträgt sich nicht auf die gefertigten Teile, so dass eine Weiterverarbeitung (lackieren, verkleben etc.) ohne Nachbearbeitung möglich ist.

Eigenschaften:

Farbe:	weiß
Dichte :	ca. 1 g/cm ³
Lagerfähigkeit:	12 Monate

Anwendungsgebiete:

Trenn-Papier für Kautschukverarbeitung, alle Elastomer-Typen außer Silikonkautschuk, andere Trenn-Papiere

Vorteile:

1. Wasserbasis
2. Einfache Anwendung
3. Vielzahl von Trenn- / Entformungen pro Auftrag möglich
4. Kein Übertrag des Trennfilms auf die gefertigten Teile
5. Verbessertes Aussehen der gefertigten Teile (trockene, gleichmäßige, seidenmatte Oberfläche)
6. Universal für alle Kautschuktypen geeignet
7. Passende Mattierungsmittel können auch angeboten werden.

Anwendung:

Vor dem ersten Einsatz von **SchedaLease SRC-2408** müssen die Oberflächen sauber sein / gründlich gereinigt werden. Anschließend kann die Grundbehandlung der Oberfläche mit **SchedaLease SRC-2408** auf 2 Arten erfolgen:

- a) Auftrag beim Hochheizen / Trocknen. Wir empfehlen bei dieser Anwendung eine Mindesttemperatur von 80°C bis 90°C.

Vorteil bei dieser Vorgehensweise ist die längere Aushärtezeit des Beschichtungsfilms. Dies führt zu einer stärkeren chemischen Bindung zur Oberfläche (sehr widerstandsfähiger Film).

- b) Auftrag bei der entsprechenden Verarbeitungstemperatur der Elastomer- Typen.

Vorteil bei dieser Vorgehensweise ist der geringe Zeitverlust bei der Grundbehandlung

Als Grundbehandlung empfehlen wir mindestens 1 Beschichtung dünn und gleichmäßig aufzutragen. Nach dieser Vorbehandlung kann mit der Verarbeitung begonnen werden.

Sonstige Angaben

Die in den technischen Unterlagen gemachten Angaben sind Erfahrungswerte und keine Garantie. Sie befreien unsere Kunden nicht von der eigenen Prüfung unserer Produkte hinsichtlich ihrer Eignung für die beabsichtigten Verfahrens- und Einsatzzwecke. Die obigen Angaben sind keine Spezifikation, diese sind Teil einer gesonderten Vereinbarung.